



提 货 通 知 单

TO: 安徽安捷通供应链管理有限公司

ATTN: 徐坤

FM: 罗娜

班列班次: CHQWB 20210121 HAM

起运站: CHONGQING

工作单号: SHWERLHW20120436

制单日期: 2020-12-30

联系电话: +86 13554646115

班列日期: 2021-01-21

目的站: MALASZEWICZE

货物信息: 8 PALLETS 2,859.00 KGS 9.410 CBM

唛头: N/M

品名: N/M

请贵司安排车辆于 2021/1/11 14:00:00 到达以下工厂地址将货物提回

工厂地址: 大连经济技术开发区东北五街2号, 日本电产(大连)有限公司第二工厂

工厂联系人: 梁 斌、侯 云, 电话: 87310202-665

提货前请与工厂联系人再次确认提货时间与地址。提货过程中有任何突发事情请第一时间告知我司, 以免不必要的纠纷产生。所有未得到我司书面确认的额外费用我司一律不承担。

备注:

尺寸: 1130*1020*1020mm

提货注意事项:

1. 提货时务必携带提货单(一式两份, 确定提货时间后, 我会发送给你);
 2. 仓库出货平台高度1.4米, 提货车辆需要能够直接停靠平台;
 3. 工厂为平台交货, 非集装箱车辆提货时, 需要随车自带手叉车, 由司机自行装车;
 4. 集装箱货物需要在出厂时经门卫检查后在其监督下施封;
 5. 原则上要求空车入厂提货。非空车入厂时, 需在门卫处详细登记已载货物信息。
 6. 装货完毕后, 请确认升降平台升起之后再将车辆驶离平台。
- ※特殊时期, 请司机自备消毒喷剂, 在门卫处进行消毒作业后方可入厂